|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| «Детали машин и основы конструирования» | | | | | | | | | | П-2 | |
| Рассчитать передачу | | | | | | | | | | | |
| 112121 | | | | | | | | | | | |
| Параметр | | Размерность | Варианты задания | | | | | | | | |
| 1 |  |  |  |  |  |  | |  |
| Тт | | Н\*м | 170 |  |  |  |  |  |  | |  |
|  | |  | 700 |  |  |  |  |  |  | |  |
|  | |  | 125 |  |  |  |  |  |  | |  |
| Расчетный ресурс передачи | | Ϩ | 32000 | | | | | | | | |
| Материал | Шестерня | сталь | 40Х |  |  |  |  |  |  | |  |
| Колесо | 40Х |  |  |  |  |  |  | |  |
| Вариант термообработки | | | I |  |  |  |  |  |  | |  |
| Степень точности по СТСЭВ 641-77 | | | 8 |  |  |  |  |  |  | |  |
| Типовой режим нагружения | | | II |  |  |  |  |  |  | |  |